KYORITUSEIKO CO., LTD

協立精工株式会社

CAMPANY PROFILE

創業以来変わらない『モノづくり』への姿勢

協立精工株式会社は昭和31年に創業以来、66年の長期に渡り、
精密金属プレス加工、精密金型製作を基盤とした
『モノづくり』の会社として事業活動を続けてきました。

経営理念である『創意・熱意・誠意』
創意とは、「創意を持って、モノづくりに挑戦し続けること」
熱意とは、「熱意を持って、仕事に取り組むこと」
誠意とは、「誠意を持って、お客様に対応すること」

現在、協立精工グループは日本に1拠点。中国に3拠点ございますが、
すべての社員が同じ信念のもと、一丸となって取り組んでいます。
日本でも中国でも変わらない『モノづくり』への姿勢こそが、当社の強みです。

今後も応援してくださるお客様の期待にこたえ続けて参ります。
ご指導、ご鞭撻のほどよろしくお願い申し上げます。

協立精工株式会社
代表取締役社長　朝原　正俊

協立精工株式会社　概要

名称	協立精工株式会社
所在地	〒379-0112 群馬県安中市岩井894-7 2階
電話/ FAX	TEL：027-382-1145　　FAX：027-382-8851
ホームページ	https://kyorituseiko.jp
設立年月日	昭和３１年６月８日（1956/6/8）
代表者	代表取締役社長　朝原正俊
役職員数	10名　（男子9名　女子1名）
資本金	５，０００万円
事業内容	精密プレス金型の設計開発及び精密プレス加工品の生産
主な取引銀行	みずほ銀行 高崎支店　・　群馬銀行　安中支店 群馬県信用組合　板鼻支店
グループ全体 主要取引先 （順不同/敬称略）	株式会社 アイエムアイ 株式会社五十嵐電機製作所 応研精工株式会社 沖マイクロ技研株式会社 オムロンアミューズメント株式会社 キャノンファインテックニスカ株式会社 サーパス工業株式会社 ソニー株式会社 セイコーエプソン株式会社 山洋電気株式会社 太陽誘電株式会社 ツカサ電工株式会社 東京パーツ株式会社 株式会社 東京マイクロ 日本電産株式会社 日本電産コパル株式会社 日本パルス工業株式会社 ブラザー工業株式会社 マブチモーター株式会社 丸子警報器株式会社 ミツミ電機株式会社 ミネベアミツミ株式会社 リベラ電子株式会社

協立精工株式会社　沿革・営業品目

会社沿革	1948年	4月	個人経営により各種電気絶縁材料のプレス加工及び販売を目的として創業
	1956年	6月	有限会社協立製作所を東京都練馬区に設立、本社及び本社工場を建設、 金属等のプレス加工を開始
	1963年	10月	金型部門を開設
	1968年	9月	群馬県安中市に安中工場を建設し、業績の拡大を進める
	1973年	3月	高速プレス加工を目的として、トランスファープレスを導入
	1986年	10月	組織及び商号変更を実施し、協立精工株式会社とする
	1991年	1月	トランスファープレス加工拡充の為、トランスファープレス５台増設
	1993年	11月	Frameway Industries Limited (香港)との合弁会社、協立譽威有限公司を香港に 設立し中国・深圳に工場を建設。金属等のプレス加工及び金型製作を開始
	1997年	12月	業務の一元化・合理化を推し進める為、本社工場（東京）を撤収し、 生産事務部門及び事務部門を安中工場に集約
	2005年	6月	ｽﾃｯﾋﾟﾝｸﾞﾓｰﾀ-部品等の高精度品の生産を目的とし、Frameway Industries Limited（香港） との合弁会社協立精工香港有限公司を香港に設立。 中国・深圳に工場を建設。金属等のプレス加工及び金型製作を開始
	2018年	8月	中国江蘇省蘇州市に電機資材株式会社との合資法人 蘇州協理通精密五金有限公司を設立
	2018年	11月	製造業務を海外へ全面集約。日本国内は本社業務・営業業務のみを担当
	2019年	2月	蘇州協理通精密五金有限公司 操業開始
	2023年	11月	蘇州協理通精密五金有限公司 会社清算

営業品目

■　**精密プレス部品部門**

自動車・ハイブリット車・EV車関連部品

・シート用モーター部品

・ブロアー用モーター部品

・トランク用モーター部品

OA機器・プリンター関連部品

アミューズメント関連部品

精密モーター部品

・デジカメ用ステッピングモーター部品

・DVD/BDスピンドルモーター部品

・スマートフォン等ペジャーモーター部品

光ピックアップ部品

半導体用パワートランジスタ部品

■　**精密プレス金型部門**

上記精密プレス部品製造のための金型の設計及び制作

・トランスファープレス用金型　　・順送プレス用金型

・一般プレス用金型　　・その他治具

協立譽威有限公司

名称	協立譽威有限公司
所在地	中國広東省深圳市宝安区松崗街道沙浦洋涌工業区6路1號（郵政編碼：518105）
電話/ FAX	TEL：(86)755-2714-2209　　FAX：(86)755-2714-2129
設立年月日	1994年3月1日
取締役	朝原正俊
従業員数	431名（2022年7月末現在）
面積	20,000㎡
資本金	HK$5,000,000
出資構成	協立精工株式会社　50%　　Frameway Industries Limited　50%
主な取引銀行	大新銀行
主な取引先 （順不同/敬称略）	五十嵐電機製作所（深圳） 沖マイクロ技研株式会社 オムロンアミューズメント株式会社 キャノン電子株式会社 香港航空電子有限公司 馳卡沙電工(深圳）有限公司 株式会社東京マイクロ 日本電産株式会社 日本電産コパル株式会社 日本電産サンキョー株式会社 日本電産セイミツ株式会社 日本パルスモーター株式会社 山洋電気株式会社 美的集団有限公司 日東電機株式会社 宁波精成车业有限公司 日立汽车系统（広州）有限公司 ブラザー工業株式会社 珠海美蓓亜精密モーター有限公司 ミツミ電機株式会社 株式会社ミクニ アイシン精機株式会社 株式会社 鷺宮製作所 小倉クラッチ株式会社 東京パーツ工業株式会社 シナノケンシ株式会社 ニスカ株式会社
会社沿革	1993年11月　協立精工株式会社(日本)と、Frameway Industries Limited （香港）との合弁会社として香港に設立。中国・深圳に工場を建設し、金属等のプレス加工及び金型製作を開始 2000年 9月　品質マネジメントシステムＩＳＯ9001を認証取得 2012年11月　中国国内での事業展開の拡大を図り、100%子会社である、協立譽威精密五金（深圳）有限公司を設立 2015年 4月　自動車産業向け品質マネジメントシステム ＩＳＯ/IATF16949を認証取得

協立精工(香港)有限公司

名称	協立精工（香港）有限公司
所在地	中國広東省深圳市宝安区松崗街道沙浦洋涌工業区6路1號（郵政編碼：518105）
電話/ FAX	TEL:(86)755-2971-9045　FAX:(86)755-2742-8812
設立年月日	2005年12月1日
取締役	朝原正俊
従業員数	20名（2022年7月末現在）
面積	2,000㎡
資本金	HK$10,000,000
出資構成	協立精工株式会社　75%　Frameway Industries Limited　25%
主な取引銀行	大新銀行
主な取引先 （順不同/敬称略）	上海安和精密電子電器有限公司 上海比路电子股份有限公司 金龍機電控股有限公司 東京微型電機有限公司 沖微型技研有限公司 松坂香港有限公司 南信精機（香港）有限公司 三美電機株式會社 萬亞電子工業有限公司 东莞群研达实业有限公司 日本電産セイミツ株式会社 キャノン電子株式会社
会社沿革	2005年 6月　協立精工株式会社(日本)と、Frameway Industries Limited(香港) の合弁会社として香港に設立し、中国・深圳に工場を建設 2007年 3月　品質ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑＩＳＯ9001/環境ﾏﾈｼﾞﾒﾝﾄｼｽﾃﾑＩＳＯ14001を認証取得 2011年12月　中国国内での事業展開の拡大を図り、100%子会社深圳協理通精密五金有限公司を設立

協立グループ相関図

協立精工株式会社
【総合窓口】

総合窓口として
お客様のニーズに合わせた
工場をご提案します

協立精工香港有限公司
【量産】

ISO9001：2015
ISO14001
※取得済

金型移管

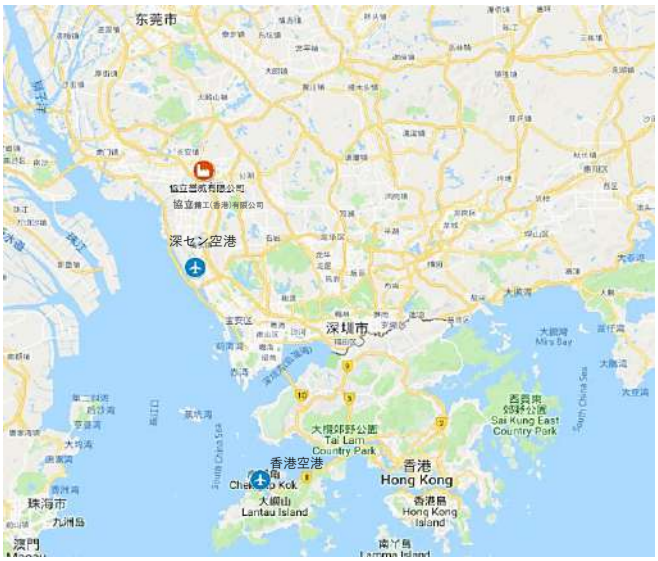
協立譽威有限公司
【量産、金型製作及び試作】

ISO9001:2015
IATF16949
※取得済

拠点MAP

日本本社

中国華南地区生産拠点



自動車関連部品

モーター部品	
素　材	SPCC + 塗装
板　厚	t3.2
使用設備	トランスファープレス 400t
特　徴	φ45×97

ブロワーモーター部品	
素　材	ZAM
板　厚	t2.0
使用設備	トランスファープレス　400t
特　徴	φ100 x 35

インジェクション部品	
素　材	SUS430
板　厚	t1.0
使用設備	トランスファープレス　60t
特　徴	φ17×20 3段絞り加工 プレス加工+ＮＣ旋盤 重要保安部品のため コンタミゼロ管理

モーター部品	
素　材	SECE
板　厚	t1.2
使用設備	トランスファープレス 200t
特　徴	φ30　×　68

ABS部品	
素　材	SPCE
板　厚	t1.6
使用設備	順送プレス　80t
特　徴	φ17×8 亜鉛メッキ （三価クロメート処理）

電磁弁部品	
素　材	SUS305
板　厚	t0.3
使用設備	トランスファープレス 60t
特　徴	φ11×32

自動車関連部品

エンジン温度センサー部品	
素　材	A5052
板　厚	t0.6
使用設備	トランスファ-プレス100 t
特　徴	φ11×56

弱電・家電・OA機器関連部品

家電用モーター部品	
素　材	A5052
板　厚	t1.0
使用設備	トランスファ-プレス 400t
特　徴	φ70×60 鉄からアルミへの素材変更により製品軽量化に貢献

家電用モーター部品	
素　材	SECD
板　厚	t0.8
使用設備	トランスファ-プレス　200t
特　徴	φ28×47

軸受け用部品	
素　材	SECE
板　厚	t1.2
使用設備	トランスファ-プレス 45t
特　徴	φ10×23 切削→プレスへの工法転換により材料費低減

冷却ファンモーター部品	
素　材	SECE
板　厚	t1.2
使用設備	順送プレス 200t
特　徴	φ33×16 3段絞り加工

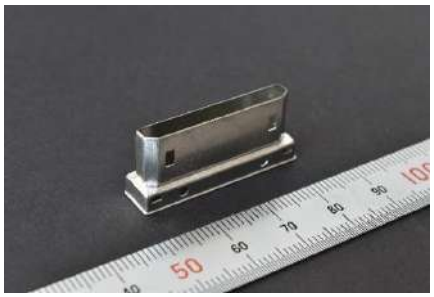
冷却ファンモーター部品	
素　材	SECE
板　厚	t1.2
使用設備	トランスファ-プレス 60t
特　徴	φ40×24 絞りセンタ-部バ-リング

製品紹介

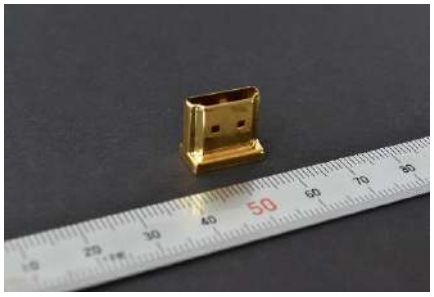
弱電関連部品

デジカメ用ステッピングモーター部品	
素　材	SUYP
板　厚	t0.3
使用設備	順送プレス 50t
特　徴	φ8×4

コネクタ関連部品



コネクター部品	
素　材	SECE
板　厚	t0.3
使用設備	トランスファ-プレス　45t
特　徴	8×33×13



HDMI用コネクター部品	
素　材	SPCE
板　厚	t0.3
使用設備	トランスファ-プレス 45t
特　徴	8×14×12

介護関連部品

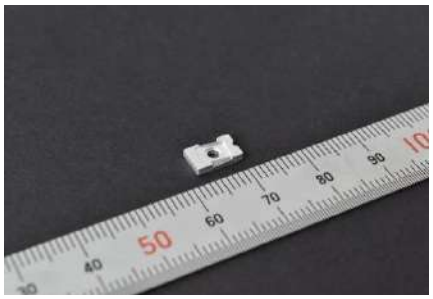
介護ベット用モーター部品	
素　材	SECE
板　厚	t1.6
使用設備	トランスファ-プレス　400t
特　徴	φ50×74

ガス弁・スプレー缶関連部品

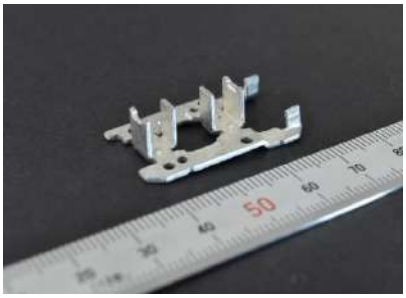
ガス弁用部品	
素　材	SUS305
板　厚	t0.2
使用設備	トランスファ-プレス　45t
特　徴	φ17×21

スプレー缶用部品	
素　材	SUS
板　厚	－
使用設備	トランスファ-プレス 45t
特　徴	φ32×11

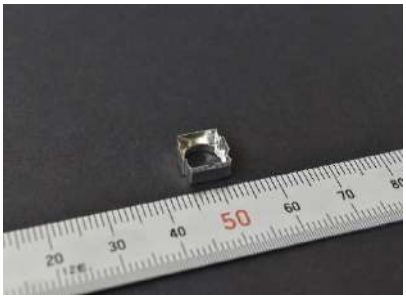
■家庭用ゲーム機・スマートフォン・携帯電話関連



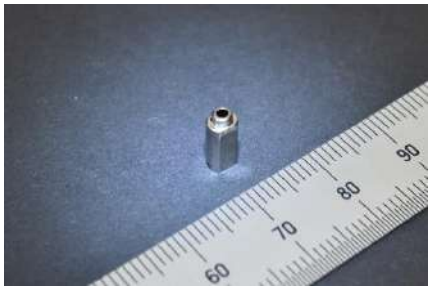
家庭用ゲーム機部品	
素　材	A5052
板　厚	t1.5
使用設備	－
特　徴	5×8×1 苛性処理



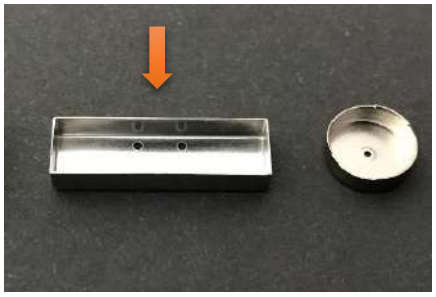
家庭用ｹﾞｰﾑ機光ﾋﾟｯｸｱｯﾌﾟ部品	
素　材	SPCC
板　厚	t1.0
使用設備	順送プレス　200t
特　徴	18×31×7 銅下地錫銅メッキ



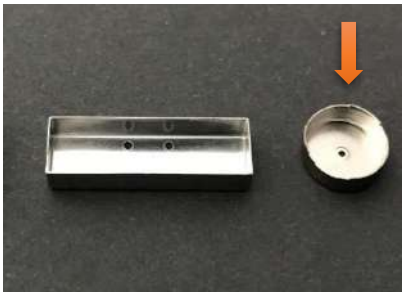
カメラモジュール部品	
素　材	SPCC
板　厚	t0.15
使用設備	ﾄﾗﾝｽﾌｧｰﾌﾟﾚｽ25t
特　徴	8×8×3



振動モーター部品	
素　材	SPCC
板　厚	t0.25
使用設備	ﾄﾗﾝｽﾌｧｰﾌﾟﾚｽ　25t
特　徴	φ4×7 2段絞り加工



振動モーター部品（リニアタイプ）	
素　材	SUS316
板　厚	t0.15
使用設備	順送プレス 60t
特　徴	6×19×3



振動モーター部品（コインタイプ）	
素　材	SPCC
板　厚	t0.15
使用設備	順送プレス 60t
特　徴	φ8×2

技術紹介1　切削・鋳造からプレス化への工法転換

■切削品からプレス品へ

メリット
コスト:30%低減

■鋳造品からプレス品へ

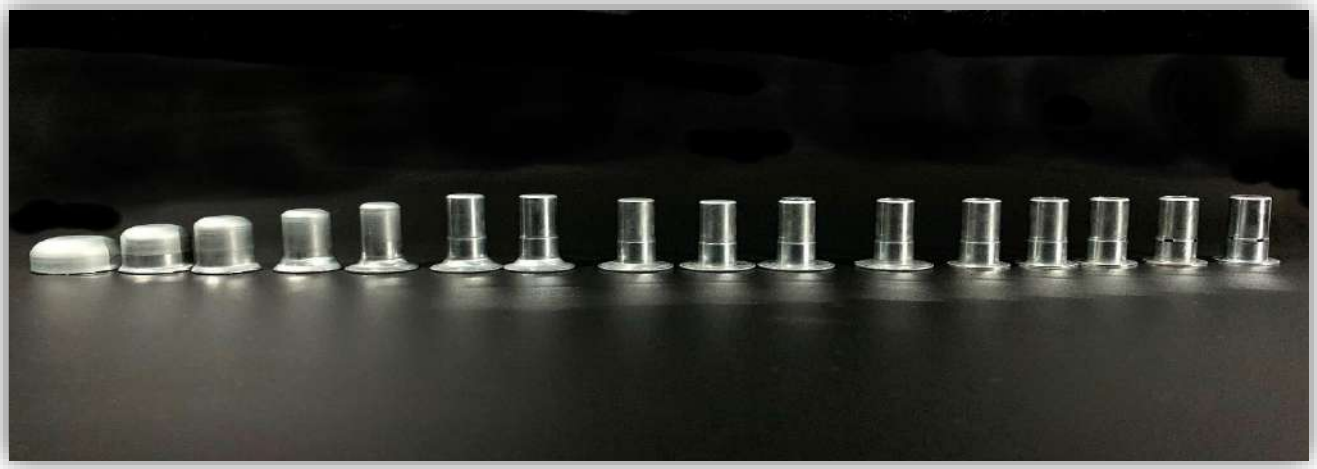
メリット
コスト:20%低減
生産性:20%向上

金型のみならず すべてを見直しし

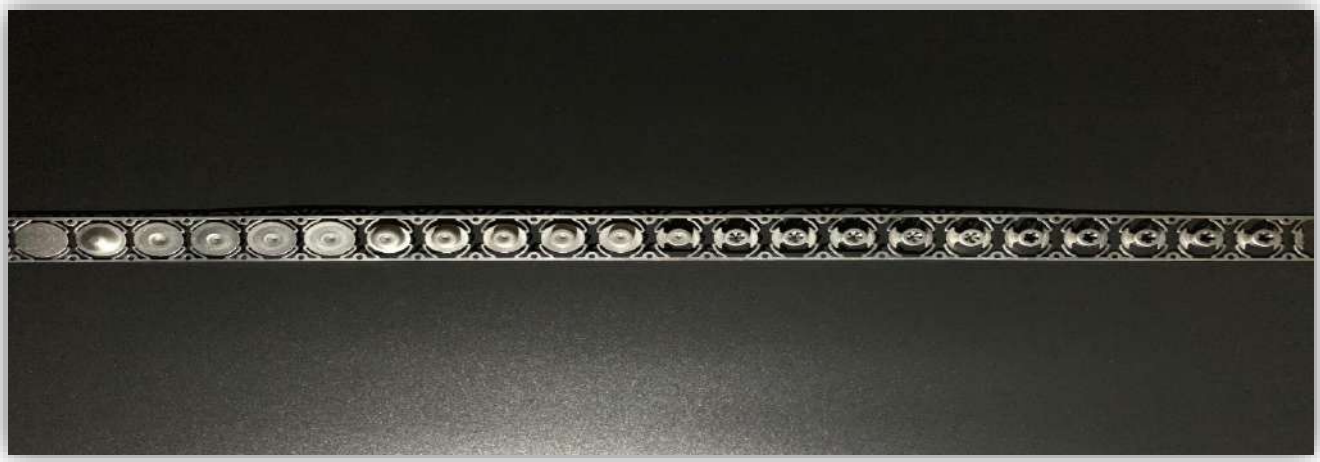
一年の歳月を経てお客様の要求品質を実現

技術紹介2　レイアウト

■　トランスファー加工



■　順送加工



限られた工程内での加工を実現するため、
プレス加工技術を駆使し平板から完成品を創出します

■ トランスファープレス

■ 順送プレス

■ 検査室

■ IATF 16949 / ISO9001:2015

協立譽威有限公司

設備紹介

■ トランスファープレス　69台

	メーカー	型式	能力	保有台数	
				協立響威	協立香港
1	旭精機工業	ＴＰ-25	25t		13
2	旭精機工業	ＴＰ-45	45ｔ		1
3	メガテック	MTP-450	45t	1	
4	オーサワエンジニアリング	OTP-45	45t	14	
5	メガテック	MTP-600	60t	1	
6	オーサワエンジニアリング	OTP-60	60t	9	
7	メガテック	MTP-1000	100t	2	
8	オーサワエンジニアリング	OTP-100	100t	1	
9	アイダ	-	110t	4	
10	アイダ	-	160t	13	
11	WAN SHUN	-	200t	7	
12	WAN SHUN	-	400t	3	

■ 順送プレス　32台

	メーカー	型式	能力	保有台数	
				協立響威	協立香港
1	アイダ	NC1	15t～110ｔ	26	2
2	アイダ/KYORI-AIDA	-	35t	1	
3	アイダ	NC2	110t	2	
4	アイダ	NS2	160t	1	

■ 高速順送プレス　14台

	メーカー	型式	能力	保有台数	
				協立響威	協立香港
1	三井精機工業	Mitsui Seiki BRUDERER	35t	1	
2	アイダ	AIDA BRUDERER BSTA50	50t		6
3	ＫＹＯＲＩ	-	40t		3
4	ＫＹＯＲＩ	-	60t		3
5	三井精機工業	-	60t		1

■リンクモーションプレス　8台

	メーカー	型式	能力	保有台数	
				協立響威	協立香港
1	アイダ	UMX-10	110t	3	
2	アイダ	PMX-160	160t	1	
3	アイダ	PMX-200	200t	4	

■ ナックルリンクプレス　4台

	メーカー	型式	能力	保有台数	
				協立響威	協立香港
1	ワシノ	PDL-200	200t	4	

■ 加工機械及び修理機械

	設備名称（名前・型式）	メーカー	保有台数	
			協立譽威	協立香港
1	マシニングセンタ	MITSUI SEIKI/MAKINO	5	
2	放電加工機	AGIE/MITSUBISHI/SODICK	4	2
3	ワイヤーカット機	AGIE/MITSUBISHI/SODICK	7	1
4	自動旋盤機	LEADWELL	1	
5	施盤	-	11	1
6	円筒研削盤	KURODA 他	6	
7	フライス盤	-	10	
8	平面研磨機	-	23	3
9	研磨機	MOORE	1	

■ 検査機器

	設備名称	メーカー	保有台数	
			協立譽威	協立香港
1	三次元座標測定機	BROWN&SHARPE/東京精密	4	
2	形状測定機	-	1	
3	視像測定機	OGP/TZTEK	4	1
4	真円度測定機	東京精密	1	
5	輪郭形状測定機	東京精密	1	
6	精密万能投影機	NIKON/TESA/WERTH	3	
7	工具顕微鏡	MITUTOYO/NIKON	1	3
8	デジタルフォースゲージ	IMADA/ATTONIC	2	
9	自動計測保磁力計	東北特殊鋼	1	
10	微小硬さ試験機	AKASHI	1	
11	バランス測定機	シグマ電子	2	
12	自動影像測定機	TZTEK	2	

■ 後工程設備

	設備名称	メーカー	保有台数	
			協立譽威	協立香港
1	タップ加工機	BROTHER 他	28	
2	超音波洗浄機	KANPACIFIC	1	
3	水性洗浄機	KANPACIFIC	1	
4	炭化水素系真空洗浄機	CLEANVY	6	1

協立精工株式会社

〒379-0112 群馬県安中市岩井894-7 2階
TEL:027(382)1145　FAX:027(382)8851
URL:https://kyorituseiko.jp