

www.kyorituseiko.jp

KYORITUSEIKO CO., LTD



協立精工株式会社

CAMPANY PROFILE

協立精工株式会社

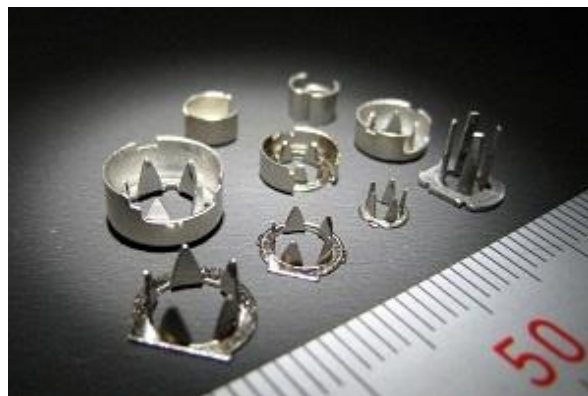
協立精工株式会社



名称	協立精工株式会社
所在地	〒379-0112 群馬県安中市岩井西ノ平894-7
電話	027-382-1145(代)
FAX	027-382-8851
ホームページ	https://www.kyorituseiko.jp
設立年月日	昭和31年6月8日(1956/6/8)
代表者	代表取締役社長 朝原正俊
従業員数	33名 (男子26名 女子7名)
面積	用地10,334㎡ 建物2,937㎡
資本金	5,000万円
主な取引銀行	みずほ銀行 高崎支店 ・ 群馬銀行 安中支店 群馬県信用組合 板鼻支店
主な取引先 (50音順)	株式会社 アイエムアイ 応研精工株式会社 沖マイクロ技研株式会社 オムロンアミューズメント株式会社 サーパス工業株式会社 サンケン電気株式会社 株式会社 サンコーシャ Johnson Electric International Ltd ソニー株式会社 太陽誘電株式会社 株式会社 東京マイクロ 株式会社 南信精機製作所 日本電産株式会社 日本電産コパル株式会社 日本電産セイミツ株式会社 日本電産サンキョーシーエムアイ株式会社 株式会社 松坂電機製作所 マブチモーター株式会社 ミツミ電機株式会社 ミネベアミツミ株式会社 山洋電気株式会社 リベラ電子株式会社

会社沿革

- 1948年 4月 個人経営により各種電気絶縁材料のプレス加工及び販売を目的として創業
- 1956年 6月 有限会社協立製作所を東京都練馬区に設立、本社及び本社工場を建設、金属等のプレス加工を開始
- 1963年 10月 金型部門を開設
- 1968年 9月 群馬県安中市に安中工場を建設し、業績の拡大を進める
- 1973年 3月 高速プレス加工を目的として、トランスファープレスを導入
- 1979年 10月 高速プレス加工の生産力増強の為、超高速プレスを導入
- 1983年 12月 金型部門の高度化を図る為、マシニングセンター治具研削盤高精度ワイヤーカット等を導入
- 1986年 4月 金型部門の合理化を進めるため、CAD・CAMを導入
- 1986年 10月 組織及び商号変更を実施し、協立精工株式会社とする
- 1990年 8月 製品精度の高質化を進める為、三次元測定器・輪郭形状測定器、真円度測定器等の設備を導入
- 1991年 1月 トランスファープレス加工拡充の為、トランスファープレス5台増設
- 1993年 11月 Frameway Industries Limited (香港)との合併会社、Frameway Kyoritu Limited (協立譽威有限公司)を香港に設立し中国・深圳に工場を建設、金属等のプレス加工及び金型製作を開始
- 1997年 12月 業務の一元化・合理化を推し進める為、本社工場(東京)を撤収し、生産事務部門及び事務部門を安中工場に集約
- 2002年 9月 金型の研究・試作に特化した技術開発部門を開設
- 2005年 6月 ステッピングモーター部品等の高精度品の生産を目的として、Frameway Industries Limited (香港)との合併会社Kyoritu SEIKO (H.K.) Limited (協立精工香港有限公司)を香港に設立し、中国・深圳に工場を建設
- 2016年 6月 創立60年を迎える



名称	協立譽威有限公司	
所在地	中國深圳寶安區松崗街道沙浦洋涌工業城（郵政編碼：518105）	
電話	(86)755-2714-2209	
F A X	(86)755-2714-2129	
設立年月日	1994年3月1日	
取締役	任 廣源 ・ 朝原正俊 ・ 鄭 宗樞	
工場長	梁 耀祖	
従業員数	420名	
面積	20,000m ²	
資本金	HK\$5,000,000	
出資構成	協立精工株式会社	50%
	Frameway Industries Limited	50%
主な取引銀行	大新銀行	
主な取引先	五十嵐電機製作所（深圳） 沖マイクロ技研株式会社 オムロン アミューズメント株式会社 キヤノン電子株式会社（美里事業所） 香港航空電子有限公司 馳卡沙電工(深圳) 有限公司 株式会社 東京マイクロ 日本電産株式会社 日本電産コパル株式会社 日本電産サンキョー株式会社 日本電産セイミツ株式会社 日本パルスモーター株式会社 ニスカ株式会社 日東電機株式会社 宁波精成車业有限公司 日立汽車系統（広州）有限公司 ブラザー工業株式会社 珠海美蓓亜精密モーター有限公司 ミツミ電機株式会社	
会社沿革	1993年11月	協立精工株式会社(日本)と、Frameway Industries Limited（香港）との合併会社として香港に設立 中国・深圳に工場を建設し、金属等のプレス加工及び金型製作を開始
	2000年 9月	品質マネジメントシステム I S O 9001を認証取得
	2012年11月	中国国内での事業展開の拡大を図り、100%子会社である、協立譽威精密五金（深圳）有限公司を設立
	2015年 4月	自動車産業向け品質マネジメントシステム I S O / T S 16949を認証取得



私ども「協立譽威有限公司」は1993年11月（所在地名）にFrameway Industries Limited（香港）と協立精工株式会社（日本）との合併会社として創立しました。弊社は主にAV、カメラ、ファクシミリ、プリンター等に関連するプレス部品のプレス金型製作及びプレス加工をしております。

これらの製品は大手優良企業様から、高い評価と信頼をいただいております。

長年のプレス加工経験を活かし、プレス化する部品範囲も広がり、低コスト、高品質、短納期に対応しております。

このようなユーザーニーズにお応えする為、絶えず独自の技術を育て新規開発を行っております。

技術進歩の激しい今日、協立譽威有限公司の全社員一丸となり激動する未来に挑戦していきます。

今後ともより一層のご指導ご鞭撻をお願い申し上げます。



協立精工(香港)有限公司

協立精工(香港)有限公司

名称	協立精工（香港）有限公司	
所在地	中國深圳寶安區松崗街道沙浦洋涌工業城（郵政編碼：518105）	
電話	(86)755-2971-9043	
F A X	(86)755-2742-8812	
設立年月日	2005年12月1日	
社長	朝原正俊	
取締役	鄭宗樞	
工場長	許健國	
従業員数	60名	
面積	2,000㎡	
資本金	HK\$10,000,000	
出資構成	協立精工株式会社	75%
	Frameway Industries Limited	25%
主な取引銀行	大新銀行	
主な取引先	上海安和精密電子電器有限公司 上海比路电子股份有限公司 金龍機電控股有限公司 東京微型電機有限公司 沖微型技研有限公司 東莞華強三洋馬達廠 松坂香港有限公司 南信精機（香港）有限公司 山形三美電機株式會社 萬亞電子工業有限公司	
会社沿革	2005年 6月	協立精工株式会社(日本)と、Frameway Industries Limited(香港)の合併会社として香港に設立し、中国・深圳に工場を建設
	2007年 3月	品質マネジメントシステム I S O 9001 / 環境マネジメントシステム I S O 14001 を認証取得
	2011年12月	中国国内での事業展開の拡大を図り、100%子会社 深圳協理通精密五金有限公司を設立





「協立精工(香港)有限公司」は2005年6月に設立し、プレス加工をメインとして活動しております。

われわれは豊富なプレス経験と技術を生かし、マイクロステッピングモーター関連部品をはじめ、デジタルカメラ用ステッピングモーター、携帯電話用ペジャーモーターなどの部品を主力とし、生産しております。

プレス技術が幅広く利用され、また、プレス部品の使用される製品も増えている現在、特に我々の生活になくてはならない電気製品は更により軽く、より薄く、より小さくなって来ています。

この厳しい市場の要求によって、業界としての技術力UPや新技術の開発が進んでおり、金型もより複雑に、より精密になっております。

弊社は、このような現在市場のニーズに応えるため、更なる技術向上と優秀な技術者の育成に努めながら、市場の要求に合う、より精密でより精度の高い製品を生産し、お客様を満足させたいと考えております。

科学技術の速急進捗する今現在、工業技術が著しい変化を果たし、科学技術の速足の時代、弊社の全員が一心になって、新しい未来にチャレンジして行きます。

今後とも皆様のご指導、ご鞭撻をよろしくお願い申し上げます。

KYORITU GROUP

協立精工(香港)有限公司
協立譽威有限公司